



Railtrac™ BV2000



Gebruiksaanwijzing



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Railtrac B42V,

Serial number: 1634 xxxx

Railtrac BV2000,

Serial number: 1801 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014 Arc welding equipment. Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments.

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg

2018-10-15

Edward Hansen

Global Director, Flexible Automation

CE 2018

1	VEILIGHEID	4
1.1	Betekenis van de symbolen	4
1.2	Veiligheidsmaatregelen	4
2	INLEIDING	8
3	TECHNISCHE GEGEVENS	12
4	INSTALLATIE	13
5	BEDIENING	15
5.1	Elektronica – wagentje	15
5.2	Programma's	17
5.3	Afstandsbediening	18
5.3.1	Functies afstandsbediening	18
5.4	Voorverwarming	19
5.5	Afstandsbediening voor digitale draadaanvoerenheid	20
5.6	Installatie van draadaanvoer	20
6	ONDERHOUD	22
7	RESERVEONDERDELEN BESTELLEN	23
	SCHEMA	24
	BESTELNUMMERS	25
	ACCESSOIRES	26

1 VEILIGHEID

1.1 Betekenis van de symbolen

Zoals gebruikt in deze handleiding: Betekent Let op! Wees Alert!



GEVAAR!

Betekent een direct gevaar dat, indien niet vermeden, kan leiden tot direct en ernstig persoonlijk letsel of overlijden.



WAARSCHUWING!

Betekent een mogelijk gevaar dat kan leiden tot persoonlijk letsel of overlijden.



VOORZICHTIG!

Betekent een gevaar dat kan leiden tot beperkt persoonlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Lees de instructiehandleiding vóór gebruik goed door en volg de richtlijnen op alle labels, de veiligheidsprocedures van de werkgever en de veiligheidsbladen (SDS) op.



1.2 Veiligheidsmaatregelen

De gebruikers van ESAB-apparatuur zijn er uiteindelijk verantwoordelijk voor erop toe te zien dat iedereen die met of in de nabijheid van de apparatuur werkt, alle toepasselijke veiligheidsmaatregelen in acht neemt. Deze veiligheidsmaatregelen moeten voldoen aan de eisen die voor dit type apparatuur gelden. De volgende aanbevelingen moeten in acht worden genomen naast de standaardvoorschriften die op de werkplek van kracht zijn.

Alle werkzaamheden moeten worden uitgevoerd door daartoe getraind personeel dat goed bekend is met de werking van de apparatuur. Onjuiste bediening van de apparatuur kan leiden tot gevaarlijke situaties die letsel voor de gebruiker en schade aan de apparatuur tot gevolg kunnen hebben.

1. Iedereen die de apparatuur gebruikt, moet bekend zijn met:
 - de werking ervan
 - de plaats van de noodstopknoppen
 - de werking ervan
 - de toepasselijke veiligheidsmaatregelen
 - het las- en snijproces of ander doelmatig gebruik van de apparatuur
2. De gebruiker moet ervoor zorgen dat:
 - er zich geen onbevoegde personen ophouden binnen het werkbereik van de apparatuur wanneer deze wordt ingeschakeld
 - niemand onbeschermd is wanneer de lasboog wordt ontstoken of er met werkzaamheden wordt begonnen
3. De werkplek moet:
 - geschikt zijn voor het beoogde doel
 - tochtvrij zijn

4. Persoonlijke beschermingsmiddelen:
 - Draag altijd de aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een veiligheidsbril, vlambestendige kleding, veiligheidshandschoenen
 - Draag geen loszittende kledingstukken of sieraden zoals sjaals, armbanden, ringen, etc. die kunnen vastraken of brandwonden kunnen veroorzaken
5. Algemene veiligheidsmaatregelen:
 - Controleer of de aardkabel goed is vastgezet
 - Werkzaamheden aan hoogspanningsapparatuur **mogen uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien**
 - Geschikte brandblusapparatuur moet duidelijk gemarkeerd en gemakkelijk bereikbaar zijn
 - Smeer- en onderhoudswerkzaamheden mogen **niet** worden uitgevoerd aan in bedrijf zijnde apparatuur



WAARSCHUWING!

Lassen en snijden met een lasboog kan gevaarlijk zijn voor uzelf en anderen. Neem voorzorgsmaatregelen als u gaat lassen en snijden.



ELEKTRISCHE SCHOK - Kan dodelijk zijn

- Installeer en aard de unit volgens de instructiehandleiding.
- Raak de elektrische onderdelen of elektroden niet aan met uw blote handen, natte handschoenen of natte kleding.
- Zorg dat u geïsoleerd van het werkstuk en aarde werkt.
- Zorg voor een veilige werkhouding



ELEKTROMAGNETISCHE VELDEN - Kunnen gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Lassers met pacemakers moeten hun arts raadplegen voordat ze aan laswerkzaamheden beginnen. EMV kan met sommige pacemakers interfereren.
- Blootstelling aan EMV kan andere effecten op de gezondheid hebben die nu nog onbekend zijn.
- Lassers moeten altijd de volgende procedures volgen om de blootstelling aan elektromagnetische velden te minimaliseren:
 - Leg de elektrode en de werkkabels samen aan dezelfde kant van uw lichaam. Zet ze indien mogelijk met tape vast. Zorg ervoor dat uw lichaam zich nooit tussen de toorts en de werkkabels bevindt. Draai de toorts of werkkabel nooit rond uw lichaam. Houd de stroombron en laskabels zo ver mogelijk uit de buurt van uw lichaam.
 - Sluit de werkkabel zo dicht mogelijk bij het te lassen gebied op het werkstuk aan.



ROOK EN GASSEN - Kunnen een gevaar opleveren voor uw gezondheid

- Houd uw hoofd uit de gevaarlijke lasrook.
- Gebruik ventilatie en/of afzuiging bij de lasboog om gassen en rook uit uw inademsgebied en werkgebied af te voeren.



BOOGSTRALING - Kunnen de ogen beschadigen en de huid verbranden

- Bescherm uw ogen en lichaam. Gebruik het juiste lasscherm en de juiste filterlens en draag beschermende kleding.
- Bescherm omstanders m.b.v. schermen of lasgordijnen.



LAWAAI - Te veel geluid kan uw gehoor beschadigen.

Bescherm uw oren. Draag oorbeschermers of andere gehoorbescherming.



BEWEGENDE DELEN - Kunnen letsel veroorzaken



- Houd alle deuren, panelen en kappen gesloten en zorg ervoor dat ze goed op hun plaats vastzitten. Laat kappen alleen door gekwalificeerd personeel verwijderen indien onderhoud nodig is en/of problemen moeten worden opgespoord en verholpen. Breng de panelen of kappen weer aan en sluit deuren nadat de servicewerkzaamheden zijn voltooid en voordat de motor word gestart.
- Schakel de motor uit voordat er een eenheid wordt geïnstalleerd of aangesloten.
- Houd uw handen, haar, losse kleding en gereedschap uit de buurt van bewegende delen.



BRANDGEVAAR

- Vonken (spatten) kunnen brand veroorzaken. Zorg dat er geen brandbare materialen in de buurt zijn.
- Niet gebruiken bij gesloten containers.

STORING - Neem bij storingen contact op met een deskundige monteur.

BESCHERM UZELF EN ANDEREN!



VOORZICHTIG!

Dit product is alleen bedoeld voor booglassen.



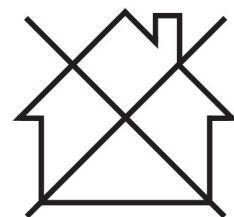
WAARSCHUWING!

Gebruik de stroombron niet voor het ontdooien van bevroren leidingen.



VOORZICHTIG!

Class A-apparatuur is niet bedoeld voor gebruik in woonomgevingen waar de elektrische stroom wordt geleverd via het openbare elektriciteitsnet, dat een lage spanning heeft. In dergelijke omgevingen kunnen moeilijkheden ontstaan met de elektromagnetische compatibiliteit van Class A-apparatuur als gevolg van geleidings- en stralingsverstoringen.





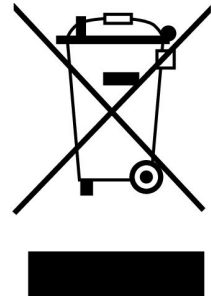
LET OP!

Breng afgedankte elektronische apparatuur naar een recyclestation!

In overeenstemming met de Europese richtlijn 2012/19/EG betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de toepassing hiervan overeenkomstig nationale regelgeving, moet elektrische en/of elektronische apparatuur aan het einde van de levensduur naar een recyclestation worden gebracht.

Als verantwoordelijke voor de apparatuur moet u zelf informatie inwinnen over goedgekeurde inzamelpunten.

Neem voor meer informatie contact op met de dichtstbijzijnde ESAB-dealer.



Het leveringsprogramma van ESAB omvat een assortiment lasaccessoires en persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor bestelinformatie kunt u contact opnemen met uw lokale ESAB-dealer of onze website bezoeken.

2 INLEIDING

Railtrac™ BV2000 is een systeem waarbij componenten kunnen worden geconfigureerd tot de optimale oplossing voor een toepassing op het gebied van mechanisch lassen. Railtrac™ BV2000 is ontworpen voor horizontaal gebruik en bevat de meeste beproefde en wereldwijd toegepaste laspatronen voor reparatie van rails en railcomponenten van alle staalsoorten en gietwerk. Om problemen met zware omgevingsomstandigheden zoveel mogelijk te beperken, worden mechanische onderdelen vaak van aluminium en roestvast staal vervaardigd.

Apparatuur

De lastractor Railtrac™ BV2000 wordt geleverd met:

- Afstandsbediening
- Sledes en toortshouder
- 1x rail BV2000 van 2 meter
- 2x railsteunen
- 2x uitlijnsteunen
- Opbergkist

Functies van Railtrac™ BV2000

- 42 V AC of accu-aangedreven met een standaard Makita® 18V-systeem.
- Hoge en lage snelheid in één apparaat.
- Microprocessor-geregeld elektronicapakket in één ingebouwde behuizing.
- Stappenmotor voor zowel aandrijving als oscillatie.
- Slechts één kabel naar de draadaanvoereenheid (niet nodig bij gebruik van de accu) en één kabel naar de afstandsbediening (indien gebruikt). Gebruik zonder afstandsbediening is echter ook mogelijk.
- De eenheid kan worden geprogrammeerd en rechtstreeks worden bediend met de bedieningselementen op de Railtrac™ BV2000 als de afstandsbediening is zoekgeraakt of beschadigd, of als u liever geen afstandsbediening gebruikt.
- Dubbele schermen voor uitstekend zicht in elke richting.
- Op de afstandsbediening kunnen oscillatiepatronen en bewegingssnelheden worden geprogrammeerd. In maximaal 6 standaardprogramma's kunt u hiermee de spanning en draadaanvoersnelheid regelen.
- Milieubeschermingsklasse IP44 voor zowel de Railtrac™ als de afstandsbediening.
- Keuzemogelijkheid op de afstandsbediening tussen lassen aan de linker- of rechterzijde, afhankelijk van de beweging van het wagentje.

Directe aansluiting op alle nieuwe, moderne ESAB-draadaanvoereenheden

Railtrac™ BV2000 is zonder grote aanpassingen gemakkelijk aan te sluiten op de meeste ESAB-draadaanvoereenheden. Adapters voor de afstandsbediening moeten in de draadaanvoereenheden worden gemonteerd (Aristo® Feed 3004, Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 en Warrior™ Feed 304).

Eenvoudige opslag van zes programma's

U kunt wel zes verschillende programma's opslaan. Elk programma is een afzonderlijk programma dat kan worden opgevraagd via de besturing op de hoofdeenheid of via de afstandsbediening.

Aanpassing van lasparameters via afstandsbediening en directe programmawissel

Zowel de lasstroom (draadaanvoersnelheid) als de spanning kunnen tijdens het lassen worden afgesteld (in %). Afhankelijk van de laspositie kunt u gemakkelijk tussen de alternatieve bewegingsprogramma's schakelen.

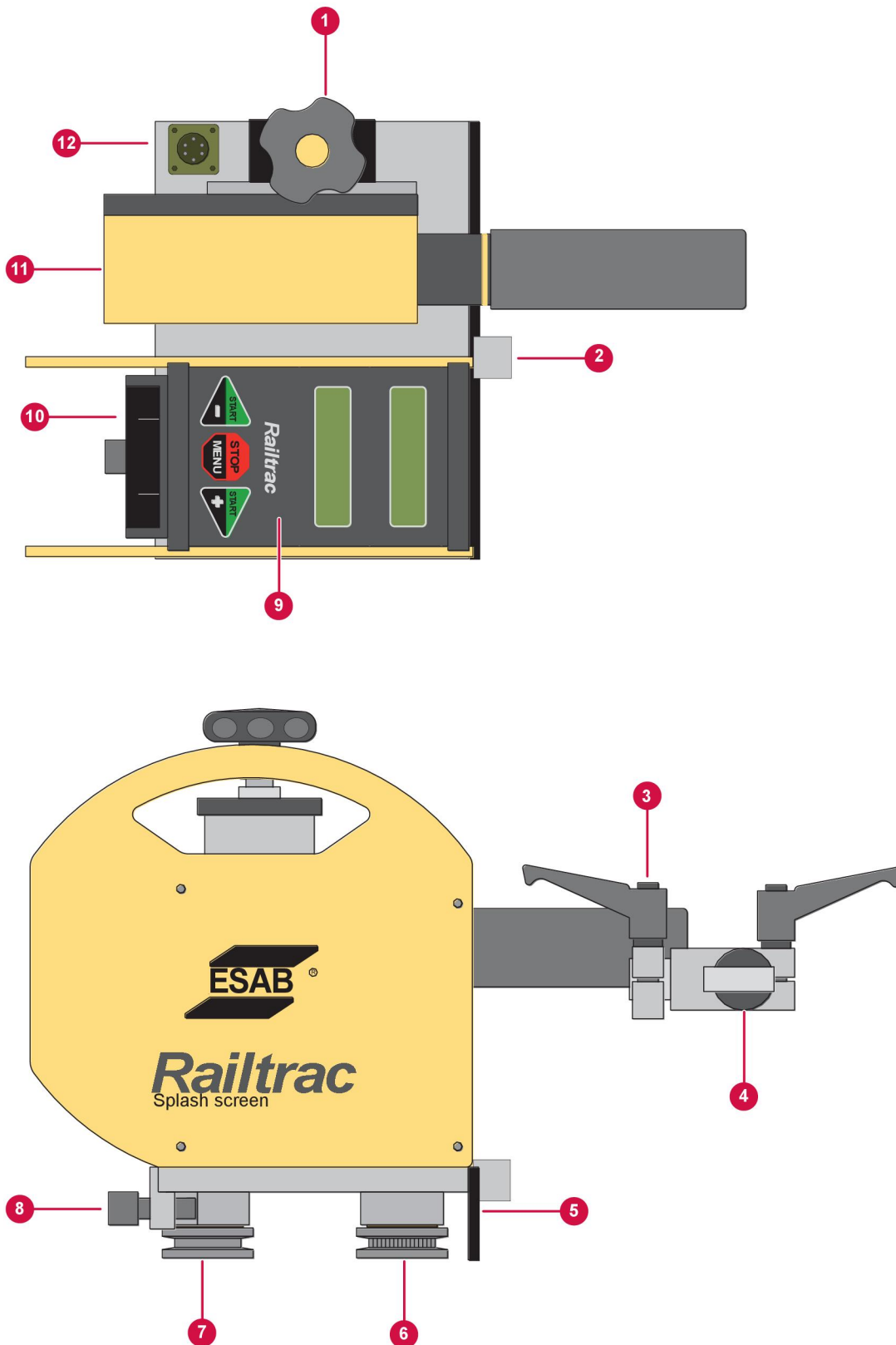
Robuuste programmeereenheden met vele mogelijkheden

Overzichtelijke, logisch uitgevoerde programmeereenheden om waarden voor zes verschillende programma's in te stellen. Alle snelheden worden gekalibreerd in millimeters (mm) voor de grootst mogelijke precisie en beste laskwaliteit.

Afstandsbediening voor de zwaarste omgevingsomstandigheden

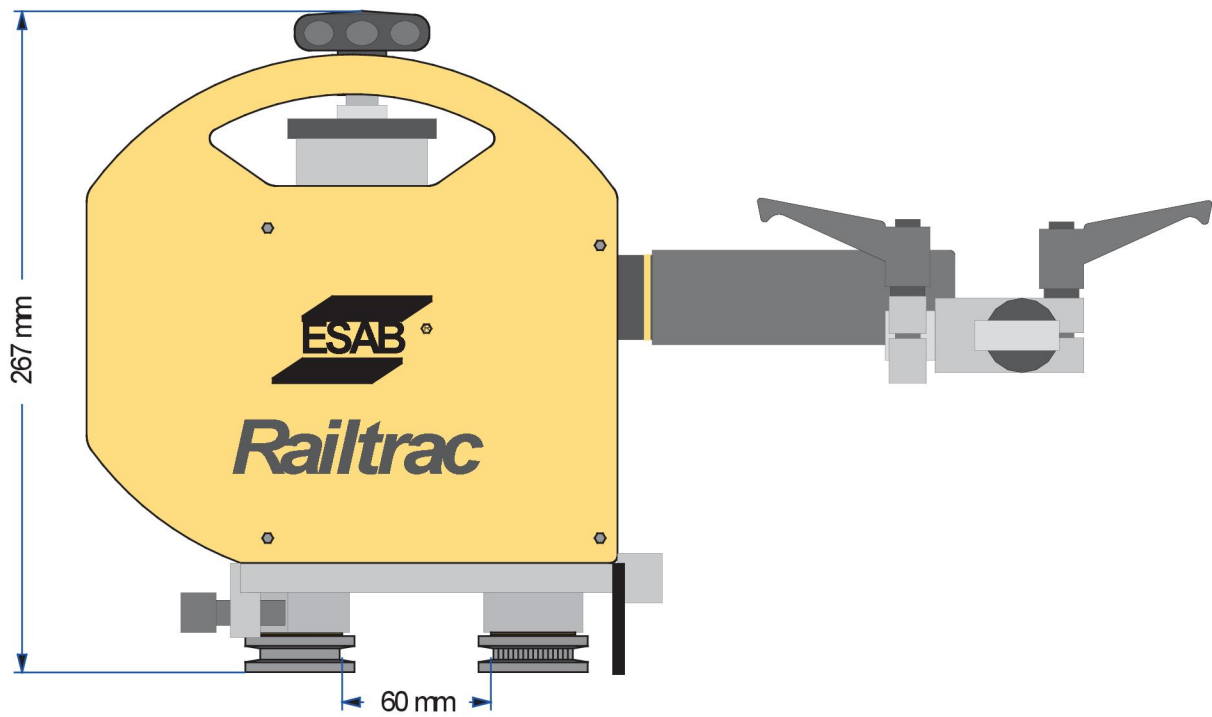
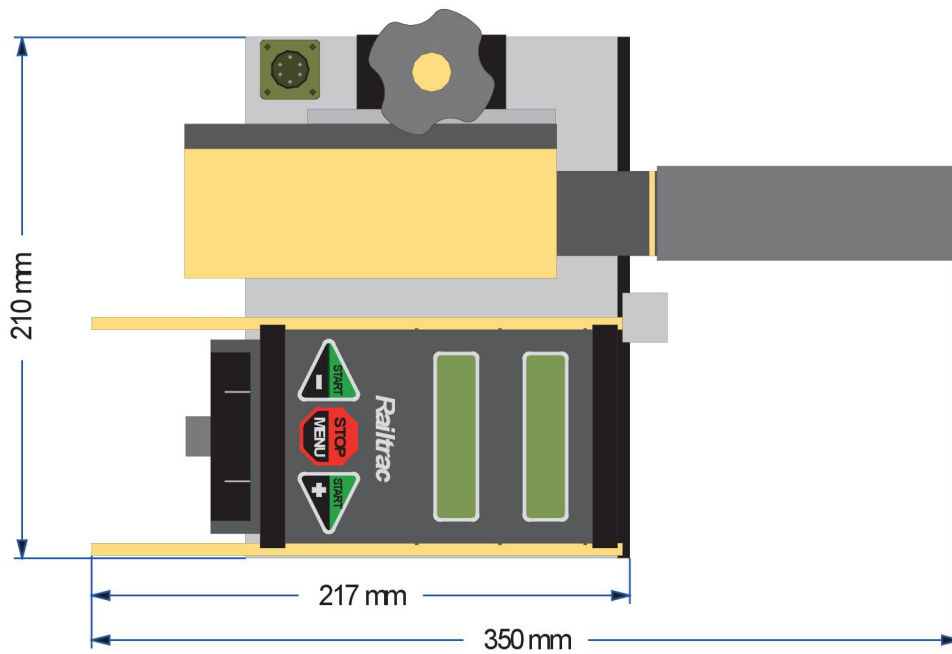
Met de robuuste en lichtgewicht afstandsbediening die met de Railtrac™ BV2000 wordt meegeleverd, heeft de lasser toegang tot alle functies en kan hij deze bedienen zonder de laskap op te klappen. Speciaal vormgegeven knoppen voor:

- Start en stop
- Ander programma kiezen
- Bewegings- of lasrichting (snijrichting)
- Bewegings- of lassnelheid (snijnsnelheid)
- Oscillatiebreedte
- 0-lijn-verschuiving
- Lasstroom (draadaanvoersnelheid)
- Lasspanning



- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Slede voor hoogteverstelling | 7. Vastzetwiel |
| 2. Steunwielhouder | 8. Borgbout |
| 3. Steun voor globale afstelling in/uit en hoogte | 9. Elektronica |
| 4. Universele toortshouder | 10. Accuhouder |
| 5. Beschermplaat | 11. Oscillatiebeweging |
| 6. Aandrijfwiel ×2 | 12. Aansluiting oscillatiebeweging |

Afmetingen



3 TECHNISCHE GEGEVENS

Railtrac™ BV2000, geldig vanaf serienummer 1801xxxx	
Voedingsspanning	24-60 V DC
	20-50 V AC
	18V-accu
Stroomverbruik	max. 50 W
Accugebruiksduur	3-4 u
Gewicht	8 kg (17,6 lb)
Afmetingen wagentje (L×B×H)	210×350×267 mm (8,27×13,78×10,51 inch)
Lengte looprail	2 m (2x 1 m) (6 ft 7 inch)
Max. temperatuur wagentje	80 °C (176 °F)
Wagentje met accu	60 °C (140 °F)
Max. draagvermogen	10 kg (22 lb)
Hoogteverstelling slede	± 45 mm (± 1,77 inch)
Snelheid wagentje (Speed carriage)	2-150 cm/min (0,79-4 ft 11 inch/min)
Snelle beweging wagentje	15 cm/min (5,91 inch/min)
Oscillatiesnelheid	5-40 mm/s (0,2-1,57 inch)
Oscillatiebreedte	0-60 mm (0-2,36 inch)
0-lijn-verstelling	±30 mm* (1,18 inch*)
Mechanische instelling in/uit	±40 mm (±1,57 inch)
Tot. beweging oscillator	80 mm (3,15 inch)
Programma's	6
Afstandsbediening draadaanvoersnelheid en V (afzonderlijk inst. bij elk programma)	ESAB 0-10 V
Veiligheidsklasse	DIN 40050
Beschermingsklasse	IP44

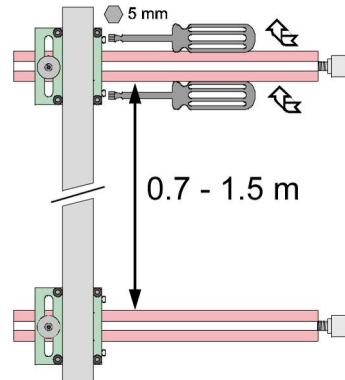
*Afhankelijk van oscillatiebreedte. Max. werkruimte = 80 mm (3,15 inch)

4 INSTALLATIE

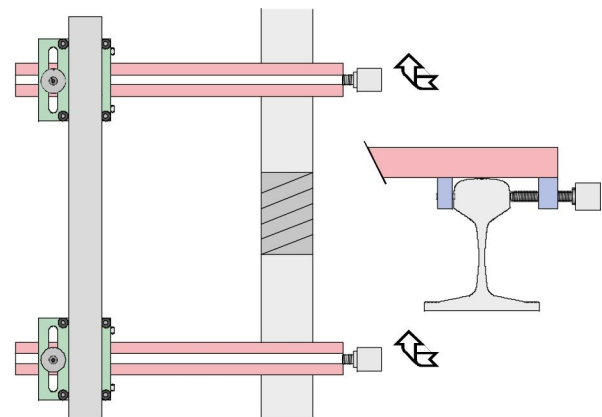
De installatie moet door een deskundige technicus worden uitgevoerd.

Volg de onderstaande instructies voor de montage van de railsteunen, het wagentje, de bevestiging van de lastoorts en voor het aansluiten van de bedieningseenheid.

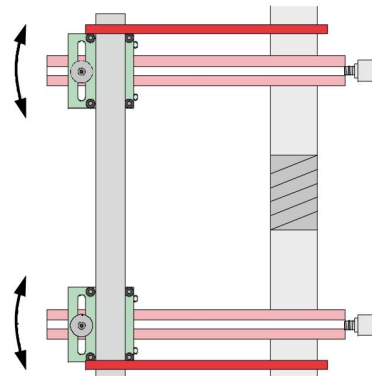
1. Monteer de railsteunen op de aluminium rail.



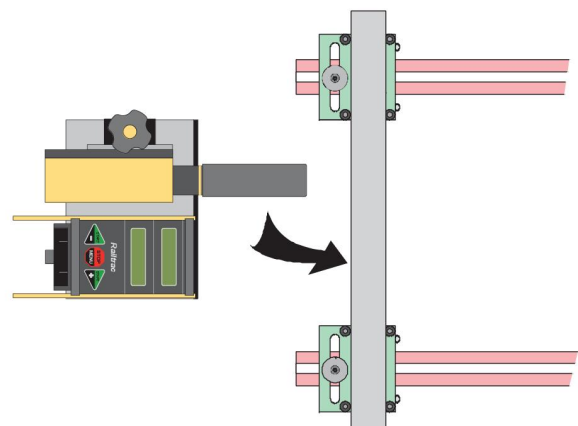
2. Zet de steunen vast op de rail.



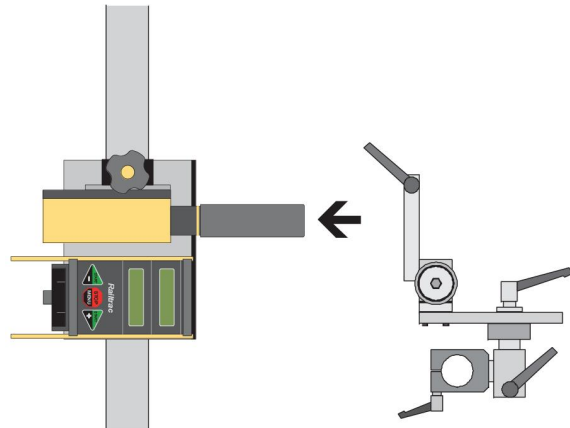
3. Stel de aluminium rail af door middel van de meters.



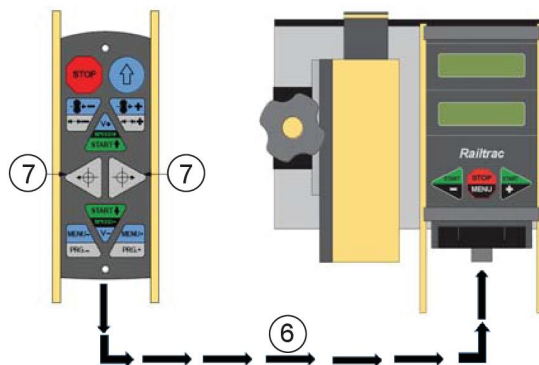
4. Plaats het wagentje op de rail.



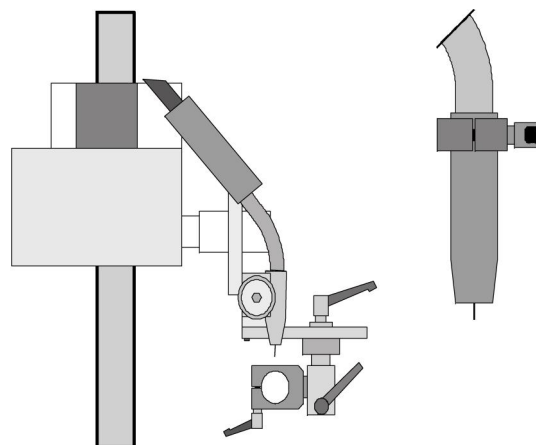
5. Haal de borgschroef aan.
Plaats de bevestiging van de toorts.



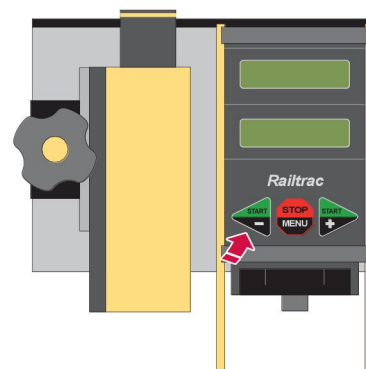
6. Sluit de afstandsbediening aan op het wagentje.
Sluit vervolgens de voedingskabel aan op het wagentje en de draadaanvoerenheid.
7. Druk op de knop 0-lijn of 0-lijn uit voor positionering.



8. Plaats de lastoorts.




9. Selecteer een programma.
10. Start met lassen.



5 BEDIENING

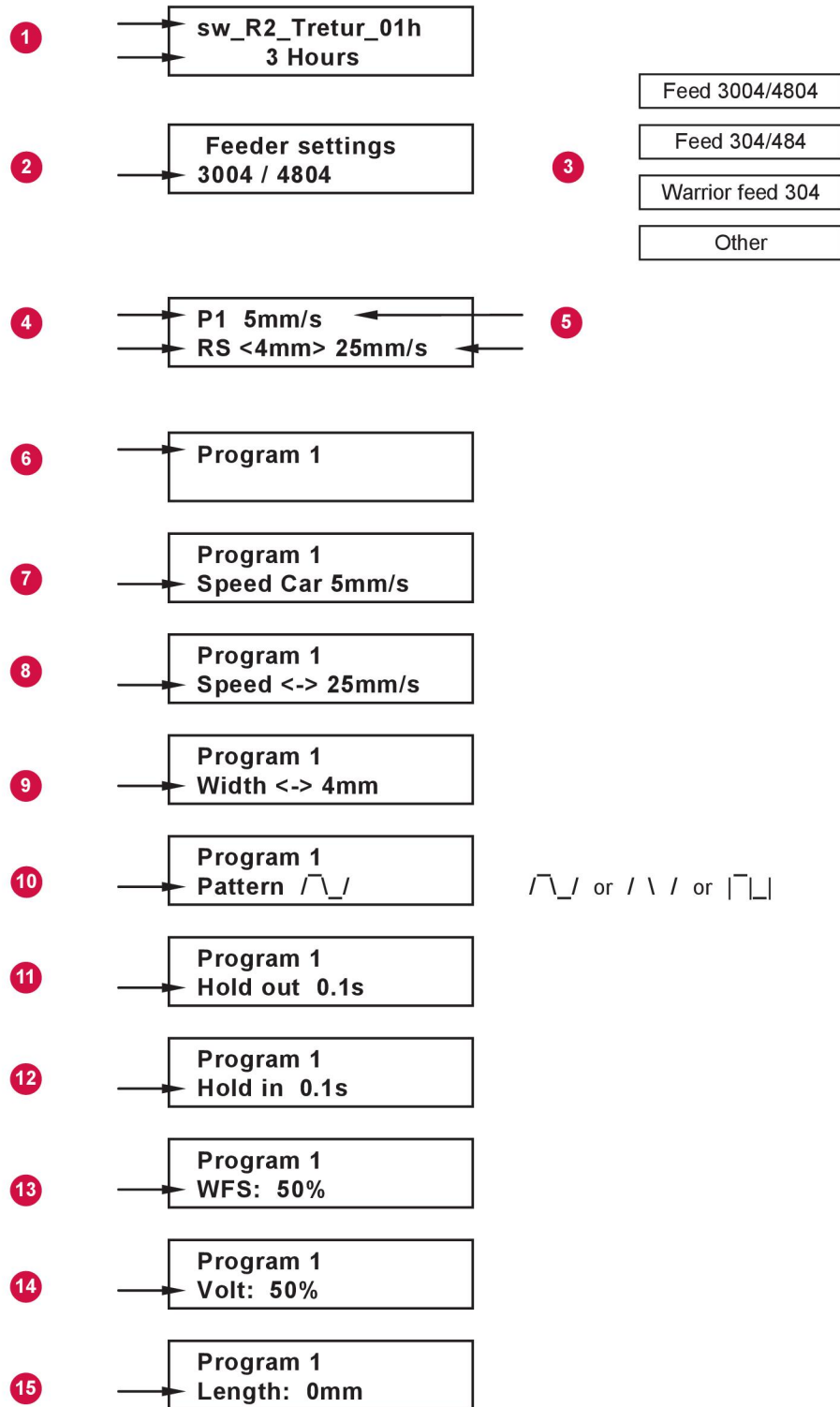
Algemene veiligheidsmaatregelen voor het gebruik van de apparatuur vindt u in het hoofdstuk "VEILIGHEID" in deze handleiding. Lees deze goed door voordat u de apparatuur gaat gebruiken!

5.1 Elektronica – wagentje

	1 Start links	<p>Eén keer indrukken: start links zonder lassen</p> <p>Twee keer indrukken: start links met lassen</p> <p>Druk 2 seconden: start met snelle beweging links</p> <p>Eén keer indrukken na het starten: snelheid wagentje -</p>
	2 Menu/Stop	<p>Vóór het starten: keuzeschakelaar voor het programmeren van parameters.</p> <p>Programmeermodus wordt aangegeven door knipperend display. Parameters kunnen worden ingesteld met de toetsen + en -.</p> <p>Na het starten: stop wagentje en lassen.</p> <p>In geval van de functie Lengte (Length): 3 seconden indrukken om de startpositie in te stellen. Op het display staat 0.</p>
	3 Start rechts	<p>Eén keer indrukken: start rechts zonder lassen</p> <p>Twee keer indrukken: start rechts met lassen</p> <p>Druk 2 seconden: start met snelle beweging rechts</p> <p>Eén keer indrukken na het starten: snelheid wagentje +</p>


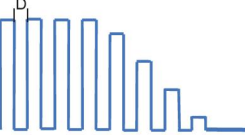

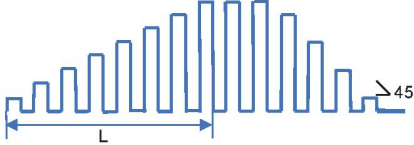


Menu's

Programma	P0 tot P5, Railtrac™ BV2000 heeft 6 verschillende lasprogramma's.
Oscillatiebreedte	0–60 mm (0–2,3 inch)
Draden oscillatiesnelheid	1,0–10,0 mm (0,039–0,39 inch)
Oscillatiesnelheid (Speed weaving)	5–40 mm/s (0,20–1,6 inch/s)
Lengte	1–200 cm (0,39–79) lengte in programma 3
Snelheid wagentje (Speed carriage)	20–1500 mm/s (0,79–59 inch/s)
0-lijn-verstelling	In stappen van 0,5 mm (0,020 inch)
WFS	Draadaanvoersnelheid 1 – 99% (alleen voor Esab-draadaanvoereenheden)
Volt	1 – 99% (alleen voor Esab-draadaanvoereenheden)



1. Softwareversie / bedrijfsuren
2. Aangesloten draadaanvoereenheid
3. 4 instellingen. Selecteer met de knop **Start rechts**
4. Standaard: programmanummer / RS = lassen aan de rechterkant
5. Standaard: snelheid wagentje / oscillatiebreedte, oscillatiesnelheid (Speed Carriage / Weaving width, Weaving speed)
6. Menu 1: Programmanummer (Program number)
7. Menu 2: Snelheid wagentje (Speed carriage)
8. Menu 3: Oscillatiesnelheid (Speed weaving)
9. Menu 4: Oscillatiebreedte
10. Menu 5: Oscillatiepatroon (Weaving pattern)
11. Menu 6: Wachtijd oscillatie (wachtijd uit) (Weaving hold time (hold out))
12. Menu 7: Wachtijd oscillatie (wachtttijd in) (Weaving hold time (hold in))
13. Menu 8: Draadaanvoersnelheid (Wire feed speed)
14. Menu 9: Volt
15. Menu 10: Laslengte (welding length).
0 mm > lengte/automatisch terug uit

5.2 Programma's

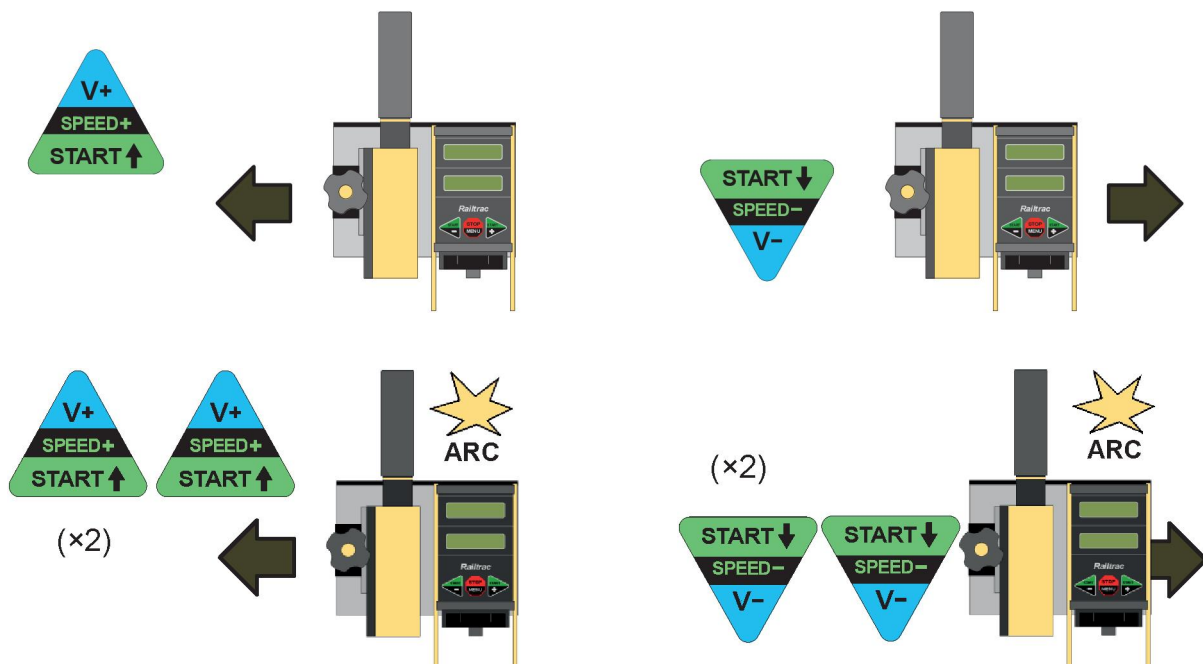
		Menu				
		Oscillatiebreedte	Ruimte (D)	Oscillatiesnelheid	Lengte (L)	Snelheid wagentje (Speed Carriage)
P0						X
P1		X	X	X		
P2		X	X	X		
P3		X	X	X	X	
P4						X
P5			X			X

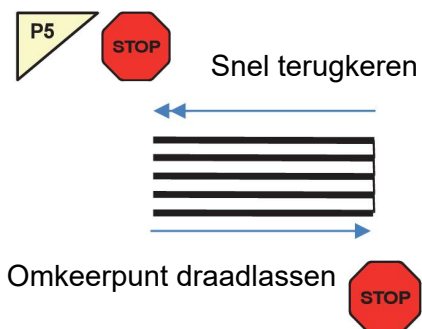
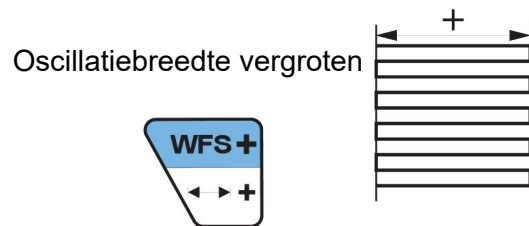
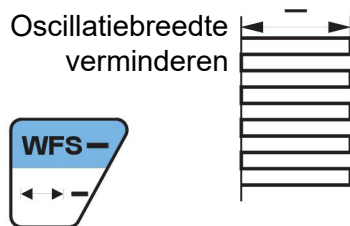
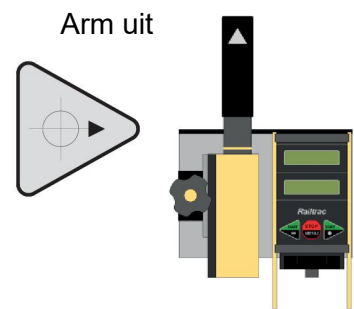
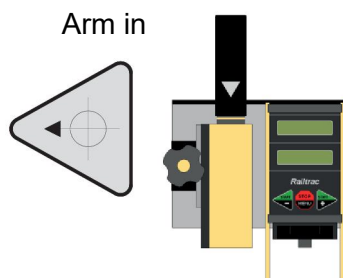
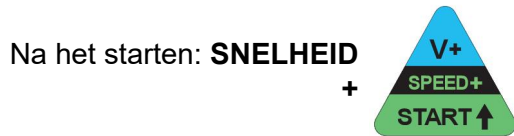
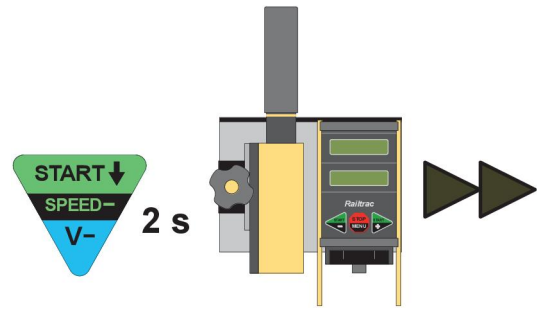
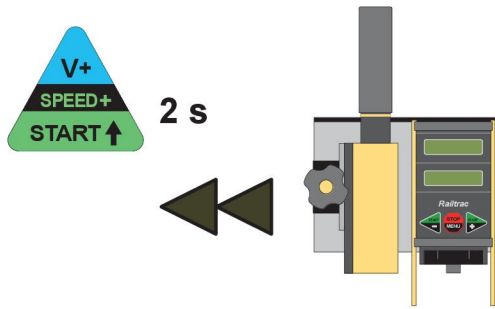
D = afstand tussen pulsen
L= lengte

5.3 Afstandsbediening

	1		Programmawissel
	2	STOP	
	3	Oscillatiebreedte -	Draadaanvoersnelheid -
	4	Start links Na het starten: Snelheid + Druk gedurende 2 seconden in voor snelle beweging.	Volt +
	5	0-lijn in	
	6	Start rechts Na het starten: Snelheid - Druk gedurende 2 seconden in voor snelle beweging.	Volt -
	7	Prg. -	45 graden, eindigt in P1-P3
	8	Programma +	Menu +
	9	0-lijn uit	
	10	Oscillatiebreedte +	Draadaanvoersnelheid +

5.3.1 Functies afstandsbediening



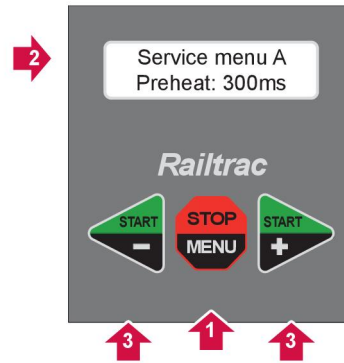


5.4 Voorverwarming

Het eerste menu in Service is *Voorverwarming*. Startvertraging wagentje na start van laswerkzaamheden.

WFS = Draadaanvoersnelheid

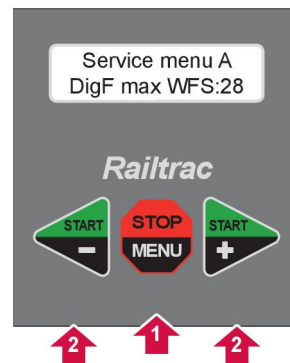
1. Druk 6 seconden op de knop **Stop** voor toegang tot servicemenu A.
2. Laat de knop **Stop** los wanneer het display wordt weergegeven *Servicemenu A*.
De elektronica blijft 5 seconden in het servicemenu weergegeven nadat de knop voor de laatste keer is ingedrukt.
3. De standaardinstelling is 300 ms.
Druk op **+** of **-** voor aanpassing van de instelling.

**5.5 Afstandsbediening voor digitale draadaanvoereenheid**

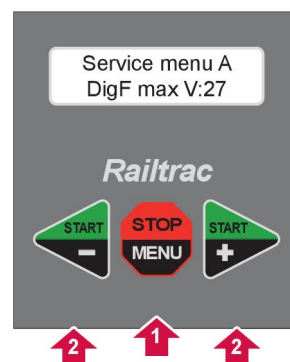
Het is mogelijk om de maximumwaarde voor zowel de draadaanvoersnelheid en spanningswaarde aan te passen op de afstandsbediening (0-10 V). De maximumwaarde is 0,5 V lager dan V_{in} (10 V) door de spanningsval in de opto-driver.

Stel de draadaanvoersnelheid (WFS) in

1. Druk één keer op **Menu**.
Het display geeft het volgende weer: *DigF max. WFS*
2. Druk op **+** of **-** voor aanpassing van de instelling.
Schaalwaarde: 1 - 40
Een hogere waarde resulteert in een hoger vermogen.

**Stel de spanning (V) in**

1. Druk op **Menu** tot *DigF max. V* wordt weergegeven in het display.
2. Druk op **+** of **-** om de waarde in te stellen.
Schaalwaarde: 1 - 40
Een hogere waarde resulteert in een hoger vermogen.

**5.6 Installatie van draadaanvoer**

De installatie moet door een deskundige technicus worden uitgevoerd.

Railtrac™ BV2000 kan worden aangesloten op een van de volgende draadaanvoereenheden: Aristo® Feed 3004, Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 en Warrior™ Feed 304.

Zie de bijlage "ACCESSOIRES" in deze handleiding voor noodzakelijke aanpassingen tussen Railtrac™ BV2000 en de gebruikte draadaanvoereenheid (inclusief de keuze van de bedieningskabel).

Universele aanvoeraansluiting

Gebruik de omvormereenheid en bedieningskabel zoals beschreven in de bijlage "ACCESSOIRES" voor de werking van Railtrac™ BV2000 met andere draadaanvoereenheden (geen ESAB).

6 ONDERHOUD



LET OP!

Alle garantieverplichtingen van de leverancier vervallen indien de klant tracht zelf eventuele storingen met de eenheid te verhelpen in de garantieperiode.

Dagelijks

- Controleer of alle kabels en stekkers in goede staat verkeren.
- Reinig de magneet, vacuümzuignappen en luchtslangen en controleer deze op beschadiging.
- Controleer of de rail niet is beschadigd.
- Reinig de slede en de toortshouder.

7 RESERVEONDERDELEN BESTELLEN



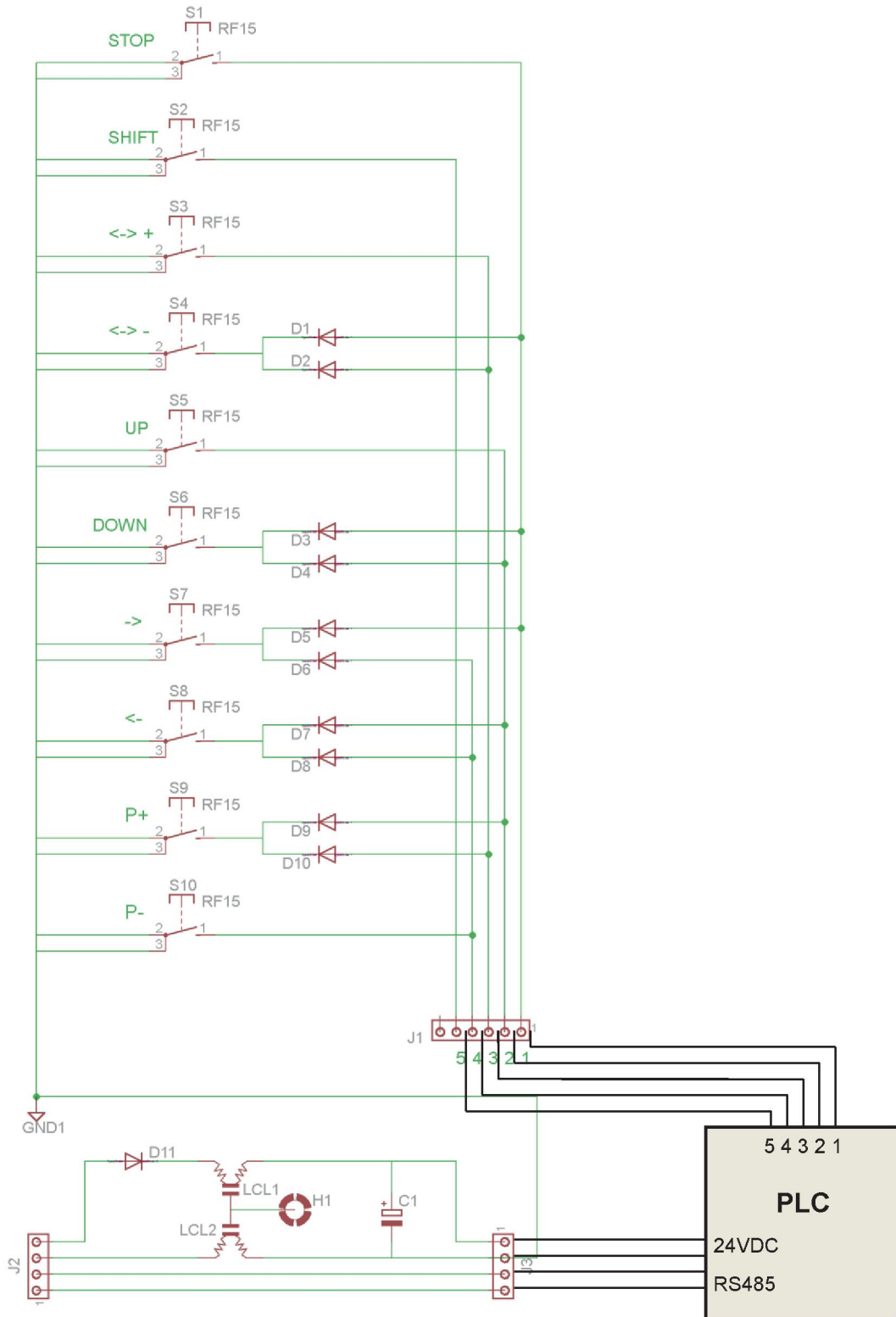
VOORZICHTIG!

Reparaties en elektrisch onderhoud moeten worden uitgevoerd door een erkende ESAB-onderhoudsmonteur. Gebruik alleen originele ESAB-onderdelen.

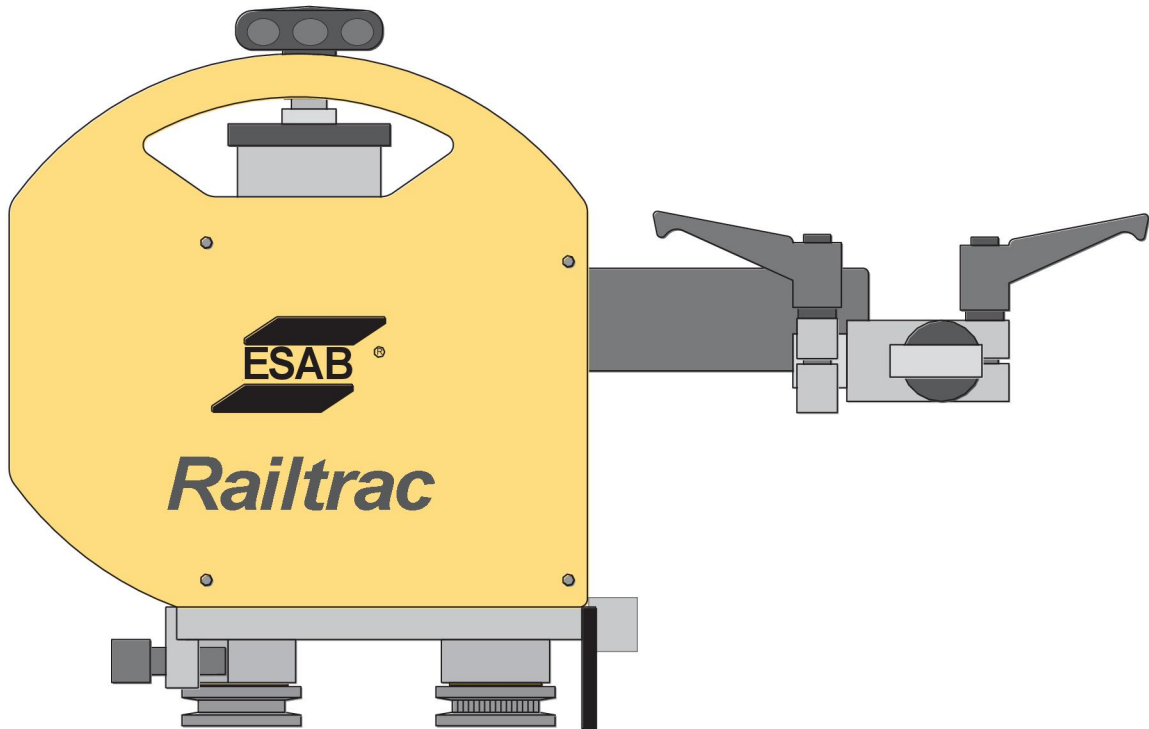
Railtrac™ BV2000 is ontworpen en getest in overeenstemming met de internationale en Europese norm **IEC/EN 60974-10 klasse A**. Na onderhouds- of reparatiewerkzaamheden dient de uitvoerende instantie erop toe te zien, dat het product nog steeds voldoet aan de bovengenoemde normen.

Reserveonderdelen en verbruiksartikelen kunnen worden besteld via uw dichtstbijzijnde ESAB-dealer, zie esab.com. Vermeld bij het bestellen altijd het type product, het serienummer, de bestemming en het nummer van het reserveonderdeel dat u in de lijst met reserveonderdelen vindt. Dit versnelt het verzenden en garandeert een juiste levering.

SCHEMA



BESTELNUMMERS

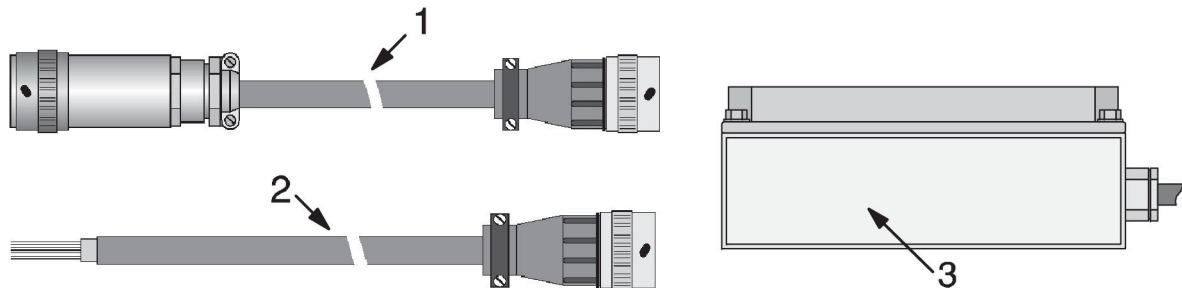


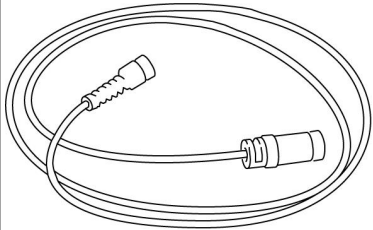
Ordering no.	Denomination	Product	Notes
0459 990 644	Welding tractor	Railtrac™ BV2000	
0463 631 001	Spare parts list	Railtrac™ BV2000	

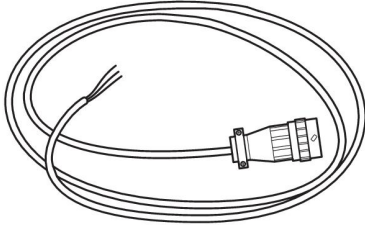


Technische documentatie is beschikbaar op internet: www.esab.com

ACCESSOIRES

1.	0457 360 880	Control cable (12p- 23p) Railtrac™ - MEK	
2.	0457 360 886	Universal connection cable 12-pin plug	
3.	0457 467 880	Transformer 230/36 V AC with 12-pin plug	
	0457 467 882	Transformer 115 V AC	



0398 145 106	Torch holder universal Ø15-30 mm System features different torch holders for different torches and applications. Railtrac™ BV2000 comes with a universal torch holder (Ø10-22 mm) and adjusters as standard.	
0398 145 101	Torch holder for ESAB PSF torches	
0398 145 202	Tilt bracket Railtrac™ The tilt bracket enables the Railtrac™ to weave when welding fillet joints. It is mounted between drive and weaving unit. The weaving unit can be tilted from 0 to 60 degrees.	
0398 145 203	Turning bracket B42 The turning bracket is used to change the angle of the weaving unit at ±22 degrees from travel direction.	
0457 467 880	Transformer 230 V AC	
0457 467 882	Transformer 115 V AC	
0457 360 880	Connection cable ESAB, 12 + 23-pin	

0457 360 886	<p>Connection cable universal, for start/stop wire feeder, only with 12-pin</p>	
0398 146 120	<p>Quick-extension bracket for flexible rail The quick-extension bracket facilitates rapid mounting and dismounting when using two rails.</p>	
0457 468 074	<p>Battery 18 V / 5 Ah Makita®</p>	
0457 468 072	<p>Battery charger 230 VAC Makita®</p>	

Bij een ijzerhandel in de buurt aanschaffen (Makita®)

196673-6	<p>BL1850 18 V 18 V 5.0 Ah Li-ion.</p>	
195585-0	<p>DC18RC 14,4 V - 18 V Charger for 14,4 V - 18 V batteries.</p>	

Overzicht van kabelaanduidingen en functies B42V en BV2000

Cable key and function diagram for Railtrac™ B42V and BV2000								Functions controlled by Railtrac™ B42V and BV2000			
Feeder unit	Brand	0457 360 880	0457 360 886	0457 468 074	0465 451 881	0459 681 880	0457 467 880	0457 467 882	Voltage	WierFeed Speed	Weld On/Off
Feed 304, 848; M12	ESAB	X							--	X	X
Feed 304, 484; M13	ESAB	X							X	X	X
Feed 3004,4804; MA23, MA24, MA25, U6	ESAB	X				X			X	X	X
Warrior™ Feed 304	ESAB	X			X				X	X	X
Universal Feeder	?		X	X Alt 1			X Alt 2	X Alt 3	-	-	X
Description of Accessories		Cable 23 pins for Railtrac B42V	Control cable Universal	Battery 5h	Remote adapter kit Railtrac/Miggytrac	Remote adapter kit RA 23 Can for Railtrac/miggytrac	Transformer 230 VAC	Transformer 115 VAC			



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

